

iBiotec®

**FABBRICANTE DI PRODOTTI E SPRAY TECNICI PER L'INDUSTRIA
PROCESSO - MRO - MANUTENZIONE
SOLVENTI ALTERNATIVI - SOSTITUZIONE CMR**

Scheda tecnica - Edizione di : 2025-02-13

GRASSO 100% SILICONE

Contatto alimentare NSF H1
autorizzato contatto con acqua potabile
Speciale rubinetti
guarnizioni, elastomeri, gomme
temperatura molto bassa
Anticalcare
Isolante elettrico

Soddisfa le specifiche NATO S 736 - MIL.S.8660 B

iBiotec NEOLUBE® ALSI 220

DESCRIZIONE

Lubrificante incolore, inodore, non macchia, possiede una totale sicurezza e inerzia sensoriale.

Totalmente insolubile in acqua, in acqua calda, vapore, in ambienti marini.

Resistente agli spruzzi d'acqua o alla distribuzione dell'acqua o del vapore con pressione.

Inerte in presenza di sostanze chimiche diluite: acidi, basi, oli minerali o vegetali, etanolo, glicerolo.

Eccellente resistenza termica ad alte e bassissime temperature.

Perfetta resistenza dielettrica. Grasso isolante.

Completamente compatibile con elastomeri, elastomeri termoplastici TPE, plastiche high-tech, guarnizioni a doppio materiale.

Estende la durata di vita delle guarnizioni, risolve i problemi di disallineamento e di tenuta.

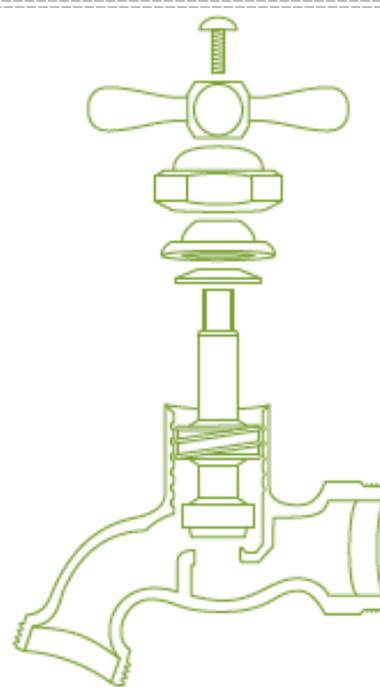
Lubrificazione continua
-50°C +220°C

**AUTORIZZAZIONE PV N. 18 CLP NY 013
CONTATTO CON ACQUA POTABILE
DECISIONE DGS/VS4 N°2000/32**



CAMPI DI IMPIEGO

Lubrificazione di rubinetti e valvole in caso di inquinamento inevitabile o permanente.
Trattamento contro depositi di calcare.
Lubrificazione di elastomeri e materie plastiche su metallo.
Contatori, rubinetti del gas, apparecchiature di attrezzature marcatempo, apparecchiature marittime e di radionavigazione.
Pompe dell'acqua, pompe a membrana e a palette.
Montaggio di guarnizioni radiali, toriche, guarnizioni a labbro, singole o doppie.
Installazione di passaggi elettrici, tiraggio di fibre ottiche.
Attacchi per gli sci. Attrezzature "acque morte".
Attrezzature immersione, lubrificazione di primo piano, fari, contenitori a tenuta stagna, zip di mute.
Lubrificazione di rubinetteria e vetri smerigliati in laboratorio.
Componenti meccanici nel congelamento o surgelazione.



GRASSO "SPECIALE RUBINETTI"

CARATTERISTICHE FISICO-CHIMICHE VALORI TIPICI

CARATTERISTICHE FISICHE DEL GRASSO

CARATTERISTICA	NORMA o METODO	VALORE	UNITÀ
Aspetto	Visivo	Liscio, adesivo	nm
Colore	Visivo	Traslucido	nm
Densità apparente a 25°C (Picnometro)	NF T 30 020	960	Kg/m ³
Classe NLGI (Istituto nazionale dei Grassi Lubrificanti degli USA)	NLGI (Istituto nazionale dei Grassi Lubrificanti degli USA) Istituto nazionale dei Grassi Lubrificanti degli USA	3	Classificazione secondo grado di penetrazione del grasso
Sapone / Gelificante	-	Inorganico	-
Tipo di lubrificanti solidi	-	Esente	%
Grado di penetrazione a 25°C	NF ISO 2137 / ASTM 2176		
Non lavorata		250-280	1/10° mm
Lavorata, 60 colpi		265-295	1/10° mm
Lavorata, 1000 colpi		305-335	1/10° mm
Lavorata, 10.000 colpi		335-365	1/10° mm
Lavorata, 100.000 colpi		In corso	1/10° mm
Punto di goccia	NF ISO 2176 / ASTM D 566	Esente	°C
Punto di goccia se superiore a 360°C	ASTM D 2265	Infusibile	
Impurità	FMTS 791 3005		
> 25µm		0	nb/ml
> 75µm		0	nb/ml
> 125µm		0	nb/ml

CARATTERISTICHE FISICO-CHIMICHE DELL'OLIO BASE

CARATTERISTICA	NORMA o METODO	VALORE	UNITÀ
Natura dell'olio base	-	Silicone	-
Viscosità cinematica a 40°C	NF EN ISO 3104	1000	mm ² /s
Viscosità cinematica a 100°C		750	mm ² /s
Indice d'acidità la	NF ISO 6618	0.0	mg KOH/l

CARATTERISTICHE DI PRESTAZIONE

CARATTERISTICA	NORMA o METODO	VALORE	UNITÀ
Separazione dell'olio 7 giorni a 40°C (essudamento)	NF T 60 191	0.0	% di massa
Separazione dell'olio 24 ore a 41kPa (essudamento con pressione)	ASTM D 1742	0	% di massa
Essudazione max 24h a 150°C	NATO S 736 - MIL S.8660 B	0,1	%
Ceneri solfatate	NF T 60 144	0	% di massa
Corrosione lama di rame	ASTM D 4048	1b	Quotazione
Ossidazione Hoffman	ASTM D 942	50	psi
Perdita per evaporazione 22 ore a 121°C	ASTM D 972	0.5	% di massa
Perdita Noack per evaporazione	NF T 60 101 CEC L-40 A-93 ASTM D5800	0.8	% di massa
Rigonfiamento sugli elastomeri 70 ore a 100°C	ASTM D 4289.83	< 0.5	Variazione % dimensionale
Campi di temperatura			
In continuo	-	-50 +220	°C
Di punta	-	-50 +220	°C
Fattore di rotazione	n.d _m	50.000	mm.min ⁻¹
Test 4 sfere	ASTM D 2266 / ISO 20 623		
Diametro di impronta		Non applicabile	mm
Indice di carico di saldatura		Non applicabile	daN
Test TIMKEN	ASTM D 2509	Non applicabile	lbs
Test antiruggine EMCOR			
Dinamico	NF T 60 135	2	Quotazione
Statico	ISO DP 6294/ ASTM D 1743	2	Quotazione
Resistenza al dilavamento con acqua a 80°C	ASTM 1264	< 4	% di massa

* non misurato o non misurabile

CARATTERISTICHE AGGIUNTIVE

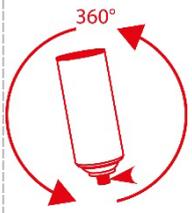
CARATTERISTICA	NORMA o METODO	VALORE	UNITÀ
Coppia di avviamento a freddo (-40°C)	ASTM D 1478-63	12	Newton metro
Coppia di funzionamento (-40°C)	-	2	Newton metro
Resistenza dielettrica a 25°C 100Hz (campo disruptivo)	IEC 156	2.8	KV cm-1
Resistività trasversale a 25°C	IEC 156	1.1015	W/cm
Tensione di perforazione	IEC 156	16.000	V
Costante dielettrica a 10 Hz	NFC 26230	2,5	-
Tangente dell'angolo di perdita a 10 Hz	NFC 26215	10 ³	-
Resistività volumica	-	10 ¹⁵	ohm/cm

* non misurato o non misurabile

ISTRUZIONI PER L'USO

NEOLUBE® ALSI 220 viene presentato in tubo, con una cannula di deposito di precisione, per poter riempire le scanalature destinate a ricevere le guarnizioni di tenuta. Utilizzare senza eccessi su superfici pulite.

PRESENTAZIONES



360°



3% PROPELENTE NON INFIAMMABILE
97% PRODOTTO ATTIVO

N° USI X3
Gas atmosferico non infiammabile di origine naturale
Garantito senza Butano Propano COV estremamente infiammabile
Garantito senza HFC gas fluorurati a effetto serra
Direttiva F.Gas S017_2014



H1 - N° 152745
Autorizzato contatto alimenti

Aerosol 650 ml





GARANZIA ESTESA A
4
ANNI



H1 - N° 149212
Autorizzato contatto alimenti

Tubetto 100 ml



Latta 1 L

Risponde alla raccomandazione (UE) 2017/84 della Commissione del 16 gennaio 2017 relativa al controllo degli idrocarburi degli oli minerali nelle derrate alimentari e nei materiali e articoli destinati a venire a contatto con i prodotti alimentari



Prodotto per l'industria agroalimentare (IAA)
Aderente all'approccio o metodo HACCP (Hazard Analysis Critical Control Point)
Analisi dei pericoli, Punti critici per il loro controllo
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS

Categoria NSF:

Lubrificante H1 : adatto per l'uso in aree di trasformazione alimentare. Può essere utilizzato come lubrificante, agente anticorrosivo, antiaderente per guarnizioni di chiusura dei serbatoi, come grasso lubrificante per materiali situati in aree potenzialmente a contatto con gli alimenti.

iBiotec[®] Tec Industries[®]Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engagera à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.